MARSZAŁEK WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO

OS-I.7222.70.4.2022.AW Rzeszów, 2023-07-24

# DECYZJA

Działając na podstawie:

* art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 775 ze zm.);
* art. 192, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 ze zm.) w związku z § 2 ust. 1 pkt 3 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839);

po rozpatrzeniu wniosku Armatura Kraków S.A., ul. Zakopiańska 72, 30-418 Kraków (REGON 351376420, NIP 6750001320) przesłanego przy piśmie z dnia 25 października 2022 r.,(data wpływu: 23 listopada 2022 r.), w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 6 grudnia 2010 r., znak: RŚ.VI.MH.7660/34-1/10, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 27 kwietnia 2012 r., znak: OS-I.7222.33.1.2012.MH, z dnia 18 sierpnia 2014 r., znak: OS-I.7222.50.3.2014.MH, z dnia 26 listopada 2014 r., znak:   
OS-I.7222.50.4.2014.MH i z dnia 28 lipca 2017 r., znak: OS-I.7222.63.3.2017.MH, udzielającej Armatura Kraków S.A., pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji wtórnego wytopu aluminium o zdolności produkcyjnej powyżej 20 ton wytopu na dobę zlokalizowanej na terenie Zakładu Produkcyjnego w Nisku, ul. Sandomierska 14, 37-400 Nisko

**orzekam**

## I. Zmieniam decyzję Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 6 grudnia 2010 r., znak: RŚ.VI.MH.7660/34-1/10 ze zm., udzielającą Armatura Kraków S.A., pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji wtórnego wytopu aluminium o zdolności produkcyjnej powyżej 20 ton wytopu na dobę zlokalizowanej na terenie Zakładu Produkcyjnego w Nisku, ul. Sandomierska 14, 37-400 Nisko

### I.1. Punkt I.1. otrzymuje brzmienie:

**„I.1. Rodzaj prowadzonej działalności.**

W instalacji zlokalizowanej w hali produkcyjnej H2 prowadzone będą procesy topienia i odlewania detali z aluminium, w celu produkcji grzejników.”

### I.2. Punkt I.2. otrzymuje brzmienie:

**„I.2. Parametry urządzeń i instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom.**

W skład instalacji wchodzić będą:

**I.2.1.** Odlewnia ciśnieniowa aluminium o nominalnej zdolności produkcyjnej   
72 Mg/dobę:

* piece topielne gazowe:
* piec topielny gazowy MARCONI MT 500 o pojemności 5000 kg i wydajności cieplnej palnika 3,372 MWt, wyposażony w pokrywę i okap, substancje zanieczyszczające wprowadzane będą przez emitor E27 i E29
* piec topielny gazowy MARCONI MT 300 (rezerwowy) o pojemności 3000 kg   
  i wydajności cieplnej palnika 2,093 MWt, wyposażony w pokrywę i okap, substancje zanieczyszczające wprowadzane będą do atmosfery   
  przez emitor E28. Piec będzie pracował jedynie w przypadku remontu lub awarii pieca MARCONI 500.
* stanowisko wygrzewania kadzi z palnikiem gazowym o wydajności cieplnej   
  0,015 MWt,
* urządzenie do rafinacji aluminium w kadzi o mocy 3 kW, ogrzewane elektrycznie, substancje zanieczyszczające wprowadzane będą do atmosfery przez emitor E61,
* maszyny odlewnicze ciśnieniowe (10 szt.) współpracujące z piecami podgrzewczymi gazowymi (10 szt.) oraz jeden piec podgrzewczy rezerwowy:
* 9 pieców podgrzewczych gazowych MARCONI TRSF120 o pojemności   
  1200 kg i wydajności palnika 0,094 MWt każdy,
* piec podgrzewczy gazowy FERGAL A116 o pojemności 2500 kg i wydajności palnika 0,105 MWt,
* 2 maszyny odlewnicze MAICO GK 1000 o mocy 60 kW każda (użytkowane dla potrzeb produkcji grzejników), podłączone do systemu wyciągowego poprzez okap, chłodzone wodą w obiegu zamkniętym, substancje zanieczyszczające wprowadzane będą do atmosfery przez emitor E24,
* maszyna odlewnicza MAICO GK-S 1800 o mocy 90 kW (użytkowana dla potrzeb produkcji grzejników), podłączona do systemu wyciągowego hali H2 poprzez okap, chłodzona wodą w obiegu zamkniętym, substancje zanieczyszczające wprowadzane będą do atmosfery przez emitor E24,
* maszyna odlewnicza COLOSIO PFO 900 o mocy 45 kW (użytkowana dla potrzeb produkcji grzejników), podłączona do systemu wyciągowego hali H2 poprzez okap, chłodzona wodą w obiegu zamkniętym, substancje zanieczyszczające wprowadzane będą do atmosfery przez emitor E24,
* 3 maszyny odlewnicze COLOSIO PFO 1200 o mocy 60 kW każda (użytkowane dla potrzeb produkcji grzejników), podłączone do systemu wyciągowego hali H2 poprzez okap, chłodzone wodą w obiegu zamkniętym, substancje zanieczyszczające wprowadzane będą do atmosfery przez emitor E24,
* 1 maszyna odlewnicza MAICO 1100 o mocy 60 kW ( użytkowana dla potrzeb produkcji grzejników ), podłączona do systemu wyciągowego hali H2 poprzez okap, chłodzone wodą w obiegu zamkniętym, substancje zanieczyszczające wprowadzane będą do atmosfery przez emitor E24;
* Maszyna odlewnicza COLOSIO PFO 1000 o mocy 95 kW ( użytkowana dla potrzeb produkcji grzejników) podłączona do systemu wyciągowego hali H2 poprzez okap, chłodzona wodą w obiegu zamkniętym, substancje zanieczyszczające wprowadzane będą do atmosfery przez emitor E24;
* maszyna odlewnicza MAICO GK 650 o mocy 37 kW, podłączone do systemu wyciągowego hali H2 poprzez okap, chłodzona wodą w obiegu zamkniętym, substancje zanieczyszczające wprowadzane będą do atmosfery przez emitor E24;
* 6 pras hydraulicznych DIESSE-PRESSE o mocy 22 kW każda.”

### I.3. Uchylam punkt I.2.2.

### I.4. Punkt I.3.1. otrzymuje brzmienie.

**„I.3.1. Odlewanie ciśnieniowe aluminium**:

Surowcem do produkcji będzie gotowy stop aluminium w postaci gąsek oraz elementy pochodzące z okrawania własnych odlewów. Odlewy brakowe będą zawracane do procesu technologicznego. Topienie złomu aluminium odbywać się będzie w piecu topielnym gazowym MARCONI MT 500. Roztopione aluminium o składzie chemicznym zgodnym z normą będzie przelewane z pieców do kadzi transportowej, poddawane operacjom odgazowania (rafinacji) i odżużlania przy pomocy azotu i soli odżużlających, zawierających związki fluoru. Oczyszczone aluminium przelewane będzie do pieca podgrzewczego znajdującego się przy każdej wtryskarce. Automat   
z łyżką odlewniczą pobierał będzie wymaganą ilość metalu i przelewał do tulei wlewowej wtryskarki, gdzie po wtryśnięciu w formę będzie krzepł formując w ten sposób zalew. Po otwarciu formy robot będzie zabierał zalew, chłodził w basenie   
z wodą i transportował go na rynnę spadową. Następnie operator będzie umieszczał zalew w okrojniku lub przekazywał na stanowisko obłamywania ręcznego celem usunięcia wlewków, wypływek i nadlewów. Aluminium odpadowe zawracane będzie do produkcji. Odlewy układane będą w pojemnikach transportowych, w których przewożone będą do dalszej obróbki.”

### I.5. Uchylam punkt I.3.2.

### I.6. Punkt I.3.3. otrzymuje brzmienie.

**„I.3.3.** Sposób odprowadzania zanieczyszczeń z procesów prowadzonych w hali H2:

Instalacja służąca do odlewania metali kolorowych wyposażona będzie   
w stanowiskową wentylację mechaniczną wyciągową, odprowadzającą na zewnątrz hali zanieczyszczone pyłami i gazami powietrze znad stanowisk produkcyjnych, poprzez odciągi miejscowe i współpracujące z emitorami urządzenia ochrony atmosfery. Piec topielny gazowy, stanowisko rafinacji oraz maszyny odlewnicze   
i stanowiska do odlewania metali kolorowych wyposażone będą   
w zabudowę lub okapy pozwalające na odprowadzanie zanieczyszczeń poza halę produkcyjną w sposób zorganizowany emitorami. Hala produkcyjna wyposażona będzie w wentylację nawiewną ogólną wykorzystywaną do dostarczenia świeżego powietrza do wnętrza hali.

Na terenie odlewni aluminium będzie znajdowało się jedno urządzenie ochrony atmosfery, filtr wchodzący w skład instalacji IMAS wyłapujący zanieczyszczenia olejowe z powietrza odprowadzanego przez emitor E24.”

### I.7. Punkt I.3.4. otrzymuje brzmienie:

„I.3.4. Zagęszczanie emulsji i olejów używanych w maszynach odlewniczych   
w procesie odlewania aluminium:

Zawierające emulsje i oleje substancje, zatrzymywane przez instalację IMAS oraz nadmiar wody z emulsją służący do chłodzenia i smarowania form od wewnątrz oraz z olejem wykorzystywanym do smarowania tłoków w maszynach odlewniczych ciśnieniowych odprowadzany będzie do zbiornika retencyjnego,   
a następnie okresowo poddawany rozdziałowi w urządzeniu CLIMECO ECO – 20000 do odprowadzania zużytych emulsji olejowych o wydajności ok. 6,7 Mg/dobę. W wyniku pracy urządzenia następować będzie oddzielanie olejów, smarów i emulsji od wody. Powstające odpady przekazywane będą uprawnionej firmie do dalszego zagospodarowania, a nadmiar wody (ścieki technologiczne) odprowadzany będzie do kanalizacji.”

### I.8. Punkt I.3.5. otrzymuje brzmienie:

**„I.3.5.** Obieg wód pochłodniczych:

Odlewnia wyposażona będzie w układ wód pochłodniczych składający się z dwóch zamkniętych obiegów wody. Obieg wody „czystej” (A) będzie wykorzystywany   
do chłodzenia maszyn ciśnieniowych do odlewania aluminium. W skład obiegu będą wchodziły 4 chłodnie wentylatorowe, dwukomorowy zbiornik retencyjny oraz 3 pompy. Obieg wody „brudnej” (B) będzie wykorzystywany do chłodzenia odlewów. W skład obiegu będą wchodziły: chłodnia wentylatorowa, dwukomorowy zbiornik retencyjny oraz pompa. W przypadku konieczności uzupełnienia wody znajdującej się w obiegu chłodniczym woda pobierana z sieci będzie poddawana uzdatnianiu i zmiękczaniu przy użyciu wymienników jonitowych.”

### I.9. Punkt II.1.1. otrzymuje brzmienie:

**„II.1.1.** Dopuszczalną ilość substancji zanieczyszczających wprowadzanych   
do powietrza.

**Tabela 1**

| **Źródło emisji** | **Emitor** | **Dopuszczalna wielkość emisji** | |
| --- | --- | --- | --- |
| **Rodzaj substancji zanieczyszczających** | **kg/h** |
| **Odlewnia ciśnieniowa aluminium** | | | |
| Maszyny odlewnicze  MAICO GK 1000 – 2 szt.  MAICO GK-S 1800 – 1 szt.  COLOSIO PFO 900 – 1 szt.  COLOSIO PFO 1200 – 3 szt.  MAICO 1100 -1 szt.  MAICO GK 650 – 1 szt.  Okapy znad urządzeń  COLOSIO PFO 1000 MOC 95 Kw | E24 | Dwutlenek azotu  Dwutlenek siarki  Pył ogółem  Pył zawieszony PM10  Pył zawieszony PM 2,5  Tlenek węgla  Węglowodory alifatyczne  Węglowodory aromatyczne | 0,1729  0,0112  0,0491  0,0491  0,0491  0,2544  0,1183  0,0156 |
| Piec MARCONI MTX 500 o | E27 | Dwutlenek azotu  Dwutlenek siarki  Pył ogółem  Pył zawieszony PM10  Pył zawieszony PM 2,5  Tlenek węgla | 0,839  0,0384  0,02903  0,01423  0,009  0,1151 |
| Piec MARCONI MTX 500 | E29 | Dwutlenek azotu  Dwutlenek siarki  Pył ogółem  Pył zawieszony PM10  Pył zawieszony PM 2,5  Tlenek węgla | 0,1481  0,00677  0,00512  0,00251  0,02031  0,001588 |
| MARCONI MT 300 – odciąg znad zsypu materiałów, strefy topienia i klapy do czyszczenia pieca | E28 | Dwutlenek azotu  Dwutlenek siarki  Pył ogółem  Pył zawieszony PM10  Pył zawieszony PM 2,5  Tlenek węgla  Węglowodory alifatyczne  Węglowodory aromatyczne | 0,459  0,048  0,018  0,004  0,004  0,102  0,076  0,006 |
| Odciąg ze stanowiska rafinacji | E61 | Fluor\* | 0,057 |

**\*** jako suma fluoru i fluorków rozpuszczalnych w wodzie

**„**

### I.10. Punkt II.1.2. otrzymuje brzmienie:

**„II.1.2.** Maksymalną dopuszczalną emisję roczną z instalacji.

**Tabela 2**

| **Lp.** | **Rodzaj substancji zanieczyszczających** | **Dopuszczalna wielkość emisji [Mg/rok]** |
| --- | --- | --- |
| 1. | Pył ogółem | 0,634 |
| 2. | Pył zawieszony PM10 | 0,512 |
| 3. | Pył zawieszony PM2,5 | 0,469 |
| 4. | Dwutlenek siarki | 0,407 |
| 5. | Dwutlenek azotu | 8,31 |
| 6. | Tlenek węgla | 2,995 |
| 7. | Fluor\* | 0,458 |
| 8. | Węglowodory alifatyczne | 0,951 |
| 9. | Węglowodory aromatyczne | 0,1254 |

**\*** jako suma fluoru i fluorków rozpuszczalnych w wodzie

### I.11. Punkt II.3.1. otrzymuje brzmienie:

**„II.3.1.** Odpady niebezpieczne.

**Tabela 6**

| **Lp.** | **Kod**  **odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Ilość odpadu**  **Mg/rok** | **Źródła powstawania odpadu** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. | 10 10 11\* | Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne | 10 | Czyszczenie przewodów odciągów maszyn odlewniczych. |
| 2. | 12 01 09\* | Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców | 250 | Chłodzenie i smarowanie form  i tłoków w maszynach odlewniczych. |

**„**

### I.12. Punkt II.3.2. otrzymuje brzmienie:

**„II.3.2.** Odpady inne niż niebezpieczne.

**Tabela 7**

| **Lp.** | **Kod**  **odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Ilość odpadu**  **Mg/rok** | **Źródła powstawania odpadów** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. | 10 03 16 | Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15 | 500 | Topienie i podgrzewanie metali w piecach odlewniczych  i podgrzewczych. |
| 2. | 10 10 03 | Żużle i zgary odlewnicze | 500 | Topienie i podgrzewanie metali w piecach odlewniczych  i podgrzewczych. |
| 3. | 16 11 04 | Okładziny piecowe  i materiały ogniotrwałe  z procesów metalurgicznych inne niż wymienione  w 16 11 03 | 120 | Remonty eksploatowanych pieców popielnych, podgrzewczych i topielno-odlewniczych. |

**„**

### I.13. Punkt III.1.1. otrzymuje brzmienie:

**„III.1.1**. Miejsca i sposób wprowadzania gazów i pyłów do powietrza.

**Tabela 8**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Emitor** | **Wysokość emitora**  **[m]** | **Średnica emitora**  **u wylotu**  **[m]** | **Prędkość gazów na wylocie**  **[m/s]** | **Temperatura gazów odlotowych na wylocie**  **[K]** | **Czas pracy**  **[h/rok]** |
| **Odlewnia ciśnieniowa aluminium** | | | | | | |
| 1. | E24 | 13,0 | 1,6 | 8,0  (otwarty) | 312 | 8040 |
| 2. | E27 | 14,0 | 0,8 | 5,8  (otwarty) | 425 | 8040 |
| 3. | E28 | 14,0 | 0,7 | 4,6  (otwarty) | 724 | 6440 |
| 4. | E29 | 15,5 | 0,5 | 2,6  (otwarty) | 323 | 1200 |
| 5. | E61 | 14,5 | 0,45 | 0,0  (zadaszony) | 473 | 8040 |

**„**

### I.14. Punkt III.1.2. otrzymuje brzmienie:

**„III.1.2.** Charakterystykę techniczną stosowanych urządzeń ochrony powietrza.

**Tabela 9**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Emitor** | **Źródło** | **Rodzaj urządzenia** | **Skuteczność**  **[%]** |
| 1. | E24 | Maszyny odlewnicze  MAICO GK 1000 – 2 szt.  MAICO GK-S 1800 – 1 szt.  COLOSIO PFO 900 – 2 szt.  COLOSIO PFO 1200 – 3 szt.  MAICO 1100  MAICO GK 650 – 1 szt.  COLOSIO PFO 1000 MOC 95 Kw | Dwustopniowy zespół filtracyjny IMAS:  I stopień – zespół filtrów labiryntowych FLUID 65000,  II stopień – zespół filtrów siatkowych FW008004, wydajność 65000 m3/h | 98 |

„

### I.15. Punkt III.3.1.2. otrzymuje brzmienie:

**„III.3.1.2**. Odpady inne niż niebezpieczne.

**Tabela 11**

| **Lp.** | **Kod**  **odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposób i miejsce**  **magazynowania** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. | 10 03 16 | Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15 | W oznakowanych kontenerach stalowych (pojemność kontenerów około 20 Mg) – plac i wiata magazynowa obok hali H2, na powierzchni utwardzonej. |
| 2. | 10 10 03 | Żużle i zgary odlewnicze | W oznakowanych kontenerach stalowych (pojemność kontenerów około 20 Mg) – plac i wiata magazynowa obok hali H2, na powierzchni utwardzonej. |
| 3. | 16 11 04 | Okładziny piecowe  i materiały ogniotrwałe  z procesów metalurgicznych inne niż wymienione  w 16 11 03 | Luzem na paletach w oznakowanym miejscu – w zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych magazynie odpadów, posiadającym betonową posadzkę oraz na ogrodzonym placu obok magazynu odpadów na powierzchni utwardzonej. |

„

### I.16. Punkt III.3.2.1. otrzymuje brzmienie:

**„III.3.2.1**. Odpady niebezpieczne.

**Tabela 12**

| **Lp,** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposób gospodarowania** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. | 10 10 11\* | Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne | Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania |
| 2. | 12 01 09\* | Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców | Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania |

„

### I.17. Punkt III.3.2.2. otrzymuje brzmienie:

**„III.3.2.2**. Odpady inne niż niebezpieczne.

**Tabela 13**

| **Lp.** | **Kod**  **odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposób gospodarowania** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. | 10 03 16 | Zgary z wytopu inne niż wymienione  w 10 03 15 | Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania |
| 2. | 10 10 03 | Żużle i zgary odlewnicze | Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania |
| 3. | 16 11 04 | Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe  z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03 | Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania |

„

### I.18. Punkt III.4.1. otrzymuje brzmienie:

**„III.4.1**. Źródła hałasu i ich rozkład czasu pracy w ciągu doby.

**Tabela 14**

| **Lp.** | **Lokalizacja źródła hałasu** | **Symbol źródła** | **Wymiary budynku / wysokość zawieszenia źródła nad poziomem terenu**  **[m]** | **Maksymalny czas pracy źródła w ciągu doby**  **[h]** | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **pora dzienna** | **pora**  **nocna** |
| Źródła typu „BUDYNEK” | | | | | |
| 1. | Strefa odlewania wysokociśnieniowego aluminium hala H2  z urządzeniami technologicznymi | B2 | 80 x 50 x 8 | 16 | 8 |
| Źródła typu „PUNKTOWEGO” | | | | | |
| 2. | Wentylator instalacji wyciągowej IMAS o mocy 75 kW, zlokalizowany przy elewacji północno – zachodniej hali H2 | P10 | 1 | 16 | 8 |
| 3. | Wentylator instalacji wyciągowej IMAS o mocy 75 kW, zlokalizowany przy elewacji północno – zachodniej hali H2 | P11 | 1 | 16 | 8 |
| 4. | Zespół chłodni wentylatorowych zlokalizowanych przy elewacji południowo – wschodniej hali H2 | P13 | 4 | 16 | 8 |
| 5. | Nawiew powietrza (wentylacja ogólna hali H2) zlokalizowany na elewacji południowo – wschodniej hali H2 | P14 | 8 | 16 | 8 |
| 6. | Nawiew powietrza (wentylacja ogólna hali H2) zlokalizowany na elewacji południowo – wschodniej hali H2 | P15 | 8 | 16 | 8 |

**„**

### I.19. Uchylam punkt III.5.

### I.20. Punkt IV. otrzymuje brzmienie:

**„IV. Rodzaj i maksymalną ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw.**

**IV.1. Maksymalna ilość surowców i materiałów stosowanych w produkcji:**

**Tabela 15**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Rodzaj materiałów i surowców** | **Jednostka** | **Wartość** |
| **Odlewnia ciśnieniowa aluminium** | | | |
| 1. | Aluminium (gąski) | Mg/rok | 23,760 |
| 2. | Dodatki stopowe | Mg/rok | 4,5 |
| 3. | Olej smarowy | Mg/rok | 15 |
| 4. | Oddzielacz do czerpaków | Mg/rok | 0,072 |
| 5. | Pasta | Mg/rok | 0,06 |
| 6. | Emulsja chłodząca | Mg/rok | 165 |
| 7. | Azot techniczny | wiązki | 48 |
| 8. | Sól odżużlająca | Mg/rok | 32 |
| 9. | Oddzielacz od form | Mg/rok | 0,12 |

**IV.2. Maksymalne zużycie energii i paliw dla potrzeb własnych instalacji:**

**Tabela 16**

| **Lp.** | **Rodzaj energii i paliw** | **Jednostka** | **Wartość** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. | Gaz ziemny | m3/rok | 2430000 |
| 2. | Energia elektryczna | MWh/rok | 8700 |

**IV.3. Maksymalne zużycie wody dla potrzeb instalacji:**

**Tabela 17**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Zużycie wody** | **Jednostka** | **Wartość** |
| 1. | Na potrzeby chłodzenia | m3/rok | 9500 |
| 2. | Na potrzeby technologiczne | m3/rok | 6500 |
| RAZEM | | m3/rok | 15000 |

### I.21. Uchylam punkt V.1.1.8.

### I.22. Uchylam punkt V.1.1.9.

### I.23. Uchylam punkt V.1.2.

### I.24. Punkt V.2.1. otrzymuje brzmienie:

**„V.2.1**. Stanowiska do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów   
do powietrza będą zamontowane na emitorach E24, E27, E28, E29, E61.”

### I.25. Punkt V.2.3. otrzymuje brzmienie:

**„V.2.3**. Zakres i częstotliwość prowadzenia pomiarów emisji z emitorów:

**Tabela 16**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Emitor** | **Częstotliwość pomiarów** | **Oznaczane zanieczyszczenia** |
| 1. | E24, E28, E27,E29, E61 | Co najmniej raz na pół roku | Pył ogółem |
| Co najmniej raz na 2 lata | Dwutlenek azotu |

**„**

### I.26. Po punkcie V.4.2. dodaję punkt V.5.

**”V.5. Monitoring zanieczyszczeń gleby, ziemi i wód podziemnych substancjami powodującymi ryzyko znajdującymi się na terenie instalacji.**

**V.5.1. Monitoring zanieczyszczenia gleby i ziemi.**

**V.5.1.1.** Badania będą wykonanew siedmiu punktach na głębokości 0,00-0,25 m p.p.t. i  0,25-1,0 m p.p.t., o poniższych współrzędnych, lub ich najbliższym sąsiedztwie:

**Tabela 18**

Współrzędne punktów poboru próbek z gł. >0,25 m p.p.t, i z gł. <0,25 m p.p.t.

| Oznaczenie punktu | Współrzędne | |
| --- | --- | --- |
| X | Y |
| 1. | 50.521226306 | 22.136056376 |
| 2. | 50.522319941 | 22.137215525 |
| 3. | 50.522748612 | 22.136469746 |
| 4. | 50.522833073 | 22.135869002 |
| 5. | 50.523752646 | 22.135915214 |
| 6. | 50.524201862 | 22.135063181 |
| 7. | 50.525743261 | 22.134266553 |

**V.5.1.2.** Monitoring gleby i ziemi należy prowadzić z częstotliwością co najmniej raz na 10 lat w zakresie:

* zawartości metali As, Ba, Sn, Co, Mo, Cr, Ni, Cu, Zn, Cd, Hg, Pb
* lotne węglowodory aromatyczne [BTEX] (benzen etylobeznzen, toluen, ksyleny, styren)
* olej mineralny -węglowodory C12 – C35,
* suma benzyn – węglowodory C6 - C12
* wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne (WWA)
* wodoprzepuszczalność (tylko dla badań gleb na głębokości 0,25-1,00 m p.p.t.).

Dodatkowo próby gruntu będą pobierane w przypadku wystąpienia sytuacji mogących powodować potencjalne zagrożenie skażenia gleby.

**V. 5.2.** Monitoring wód gruntowych.

**V.5.2.1.** Badania wykonane będą w pięciu punktach o poniższych współrzędnych lub w ich sąsiedztwie:

**Tabela 19**

Współrzędne punktów poboru próbek wody podziemnej

| Oznaczenie punktu | Współrzędne | |
| --- | --- | --- |
| X | Y |
| 1. | 50.521226306 | 22.136056376 |
| 2. | 50.522748612 | 22.136469746 |
| 3. | 50.522833073 | 22.135869002 |
| 4. | 50.523752646 | 22.135915214 |
| 5. | 50.525743261 | 22.134266553 |

**V.5.2.2.** Monitoring wód gruntowych należy prowadzić z częstotliwością co najmniej raz na 5 lat w zakresie:

* zawartości metali As, Ba, Sn, Co, Mo, Cr, Ni, Cu, Zn, Cd, Hg, Pb,
* lotne węglowodory aromatyczne [BTEX] (benzen etylobeznzen, toluen, ksyleny, styren),
* olej mineralny -węglowodory C12 – C35,
* suma benzyn – węglowodory C6 - C12,
* wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne (WWA).

**V.5.3.** Sposób wykonania pomiarów zawartości substancji powodujących ryzyko w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek oraz termin przekazania ww. wyników pomiarów organowi właściwemu do wydania pozwolenia – zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.”

### I.27. Uchylam punkt IX.2.

### I.28. Uchylam punkt IX.3.

### I.29. Uchylam punkt IX.4.

### I.30. Uchylam punkt IX.5.

## II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

# Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 25 października 2022 r.,(data wpływu: 23 listopada 2022 r.), Armatura Kraków S.A., ul. Zakopiańska 72, 30-418 Kraków (REGON 351376420, NIP 6750001320), wystąpiła o zmianę decyzji Marszałka Województwa Podkarpackiego   
z dnia 6 grudnia 2010 r., znak: RŚ.VI.MH.7660/34-1/10, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 27 kwietnia 2012 r.,   
znak: OS-I.7222.33.1.2012.MH, z dnia 18 sierpnia 2014 r.,   
znak: OS-I.7222.50.3.2014.MH, z dnia 26 listopada 2014 r.,   
znak: OS-I.7222.50.4.2014.MH i z dnia 28 lipca 2017 r., znak:   
OS-I.7222.63.3.2017.MH, udzielającej Armatoora S.A., ul. Sandomierska 14, 37-400 Nisko pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji wtórnego wytopu aluminium o zdolności produkcyjnej powyżej 20 ton wytopu na dobę.

Informacja o przedmiotowym wniosku została umieszczona w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku   
i jego ochronie pod numerem 821/2022.

Przedmiotowy wniosek dotyczy terenu, na którym eksploatowana jest instalacja wtórnego wytopu aluminium o zdolności produkcyjnej powyżej 20 ton wytopu na dobę, która na podstawie § 2 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Rady Ministrów w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko   
(Dz. U. z 2019 r. poz. 1839) zaliczana jest do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. Tym samym zgodnie z art. 183 w związku   
z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska organem właściwym   
do zmiany decyzji jest marszałek województwa.

Po analizie formalnej złożonych dokumentów, pismem Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 20 grudnia 2022 r., znak: OS-I.7222.70.4.2022.AW wezwano Spółkę do uzupełnienia braków formalno-prawnych. Uzupełnienie wniosku zostało przedłożone przy piśmie z dnia 9 stycznia 2023 r.

Po dokonaniu analizy dokumentów przedłożonych przez Wnioskodawców, pismem z dnia 24 stycznia 2023 r., znak: OS-I.7222.70.4.2022.AW, zawiadomiono Stronę o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany warunków w/w pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 209 oraz art. 212 ustawy Poś wersja elektroniczna wniosku została przesłana Ministrowi Klimatu i Środowiska przy piśmie z dnia 7 marca 2023r., znak: OS-I.7222.70.4.2022.AW, celem rejestracji, wraz z uzupełnieniami przy piśmie z dnia 18 kwietnia 2023r., znak: OS-I.7222.70.4.2022.AW.

Zarządzający instalacją nie złożył wniosku o wyłączenie z udostępniania danych zawartych w dokumentacji, w trybie art. 16 ustawy z dnia 3 października 2008 r.   
o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa   
w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2022 poz. 2556 t.j.).

Zgodne z wymogiem art. 218 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, ogłoszeniem z dnia 18 kwietnia 2023 r., znak : OS-I.7222.70.4.2023.AW podałem do publicznej wiadomości informację o wszczęciu przedmiotowego postępowania oraz poinformowałem o prawie wnoszenia uwag i wniosków do przedłożonej w sprawie dokumentacji. Ogłoszenie było dostępne przez 30 dni, tj. od 19 kwietnia 2023 r. do   
18 maja 2023 r. na tablicy ogłoszeń Spółki w pobliżu instalacji objętej wnioskiem, na tablicy ogłoszeń Urzędu Gminy i Miasta Nisko oraz na stronie internetowej   
i tablicy ogłoszeń Urzędu Marszałkowskiego Województwa Podkarpackiego   
w Rzeszowie. W okresie udostępnienia wniosku nie wniesiono żadnych uwag   
i wniosków.

W toku prowadzonego postępowania stwierdzono, że wniosek nie przedstawia w sposób dostateczny wszystkich zagadnień istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska, wynikających z ustawy Prawo ochrony środowiska. W związku z tym postanowieniem z dnia 6 marca 2023 r. znak: OS-I.7222.70.4.2022.AW wezwano wnioskodawcę do uzupełnienia dokumentacji. Uzupełnienie wniosku zostało przedłożone przy piśmie z dnia 6 kwietnia 2023 r.

Po analizie przedłożonych przez Zakład uzupełnień uznano, że wniosek spełnia wymogi art. 184 i art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego związana jest ze zmianami w funkcjonowaniu instalacji, w tym:

* likwidacja instalacji topienia i odlewania mosiądzu i stopów Zn/Al.;
* likwidacja pieców topialnych gazowych;
* likwidacja maszyny odlewniczej;
* likwidacja emitorów;
* zamontowanie nowego pieca do topienia i odlewania;
* zmiany w wielkości emisji do powietrza oraz emisji odpadów,
* rezygnacja z prowadzenia procesu przetwarzania odpadów.

W niniejszej decyzji uwzględniono wniosek w zakresie zmiany warunków decyzji Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 6 grudnia 2010 r., znak: RŚ.VI.MH.7660/34-1/10, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 27 kwietnia 2012 r., znak: OS-I.7222.33.1.2012.MH, z dnia   
18 sierpnia 2014 r., znak: OS-I.7222.50.3.2014.MH, z dnia 26 listopada 2014 r., znak: OS-I.7222.50.4.2014.MH i z dnia 28 lipca 2017 r., znak: OS-I.7222.63.3.2017.MH, udzielającej Armatoora S.A., ul. Sandomierska 14, 37-400 Nisko pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji wtórnego wytopu aluminium o zdolności produkcyjnej powyżej 20 ton wytopu na dobę.

Prowadzący instalację zawnioskował o wyłączenie z pozwolenia zapisów dotyczących procesu przetwarzania odpadów (proces R4) w ilości 3 000 Mg rocznie na terenie instalacji w Nisku. Proces przetwarzania nie będzie prowadzony. Uwzględniając wniosek, uchyliłem punkty: podpunkt I.3.1., punkt III.5. ( tabela 14 a, tabela 14 b ), podpunkt V.1.1.8., podpunkt V.1.1.9., IX.2., IX.3., IX.4., IX.5.

W pozwoleniu zintegrowanym wprowadziłem zmiany wynikające   
z zainstalowania jednego nowego gazowego pieca topialnego typu MARCONI MTX500 do topienia aluminium o mocy 3372 kW. Przedmiotowy piec charakteryzuje się obniżoną energochłonnością, posiada funkcję topienia aluminium z jednoczesnym podgrzewaniem kolejnej partii wsadu. Zainstalowanie nowego pieca wpłynie na obniżenie energochłonności procesu topienia aluminium a tym samym obniżenia kosztów produkcji grzejników aluminiowych. Ponadto zmniejszenie energochłonności procesu przełoży się na zmniejszenie ilości emisji gazów i pyłów do atmosfery. Piec MARCONI MTX500 zastąpi zlikwidowany piec MARCONI MT 1200. Emisja z nowego pieca odbywać się będzie emitorami E27 i E29. Przedmiotem zmian w instalacji jest zwiększenie zdolności produkcyjnej odlewni ciśnieniowej do 72 Mg/dobę.

Zlikwidowano następujące piece gazowe topialne:

* piec topielny gazowy MARCONI MT 1200 o pojemności 1200 kg i wydajności cieplnej palnika 2,675 MWt ;
* piec topielny gazowy CIVARDI FF3 o pojemności 3000 kg i wydajności cieplnej palnika 1,163 MWt, emitor E26 został zlikwidowany;
* 2 piece topielne gazowe KB 600 HS o pojemności 600 kg i wydajności cieplnej palnika 0,581 MWt każdy,zlikwidowano emitor E60, natomiast do emitora E61 obecnie odprowadzane są substancje ze stanowiska rafinacji.

W przypadku remontu lub awarii pieca MARCONI 500 pracował będzie rezerwowy piec topielny gazowy MARCONI MT 300 o pojemności 3000 kg i wydajności cieplnej palnika 2,093 MWt, wyposażony w pokrywę i okap, substancje zanieczyszczające wprowadzane będą do atmosfery przez emitor E28.

Zainstalowano maszynę odlewniczą COLOSIO PFO 1000 O MOCY 95 Kw usprawniają proces w linii do odlewania grzejników aluminiowych, z której substancje wprowadzane będą do powietrza emitorem E24. Przedmiotowa maszyna odlewnicza będzie stanowiła uzupełnienie wyposażenia linii po zlikwidowaniu maszyny odlewniczej COLOSIO PFO 700 O MOCY 30 Kw.

Zlikwidowano Odlewnię metali kolorowych (stopów ZnAl i mosiądzu) o nominalnej zdolności produkcyjnej 1,7 Mg/dobę wraz z emitorami E63, E65, E66, E67, E68. Ponadto zlikwidowano dwadzieścia jeden wywietrzników, które były zainstalowane w świetlikach dachowych hali produkcyjnej H2. Stanowiskowe instalacje wentylacyjne takie jak: wentylacja maszyn odlewniczych i wentylacja stanowiska rafinacji zapewniają na tyle skuteczne wychwytywanie zanieczyszczeń lotnych, że dodatkowa wentylacja ogólna hali H2 nie musi być stosowana. Z pozwolenia usunięte zostały emitory E33 – E53. W związku z wyłączeniem z eksploatacji dwóch pieców topialnych KB 600 HS o mocy 581 MW każdy. Emisja z jednego z przedmiotowych pieców następowała tym samym emitorem co emisja z procesu rafinacji wytopu tj. emitorem E61. Emitor E61 będzie obsługiwał wyłącznie stanowisko rafinacji.

We wniosku wykazano, że emisja pyłów i gazów wprowadzanych do powietrza ze wszystkich źródeł i emitorów Zakładu nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych norm jakości powietrza poza granicami terenu, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny. W szczególności, że emisja z emitorów instalacji nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu, określonych   
w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. 2021 poz. 845) oraz w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. 2010 nr 16 poz. 87). Zgodnie z art. 202 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu zintegrowanym określono wielkość dopuszczalnej emisji gazów i pyłów do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji. W konsekwencji wprowadziłem zmiany w punkcie I.2.1., I.3.1., I.3.3., I.3.5., II.1.1. (tabela 1), II.1.2. (tabela 2), III.1.1. (tabela 8), III.1.2. (tabela 9), V.2.3. (tabela 16).

W zakresie emisji hałasu w punkcie III.4.1. (tabela 14) pozwolenia zintegrowanego zmieniłem zapisy dotyczące źródeł hałasu z uwagi na likwidację źródeł emisji, wywietrzników dachowych, oddziaływanie instalacji na klimat akustyczny uległo zmniejszeniu.

W zakresie gospodarki odpadami Spółka zawnioskowała o zwiększenie ilości wytwarzanego odpadu o kodzie 12 01 09 – odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców do ilości 250 Mg/rok. Powyższe wynika ze zwiększenia wydajności linii do wtórnego topienia aluminium, zainstalowaniem nowej maszyny odlewniczej. Na wniosek strony z pozwolenia zintegrowanego usunięto odpady przewidziane do wytworzenia o kodach:

* 10 10 08 – rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 99;
* 10 10 99 – Inne niewymienione odpady.

W następstwie wprowadziłem zmiany w punkcie II.3.1. (tabela 6), II.3.2. (tabela 7), III.3.1.2. (tabela 11), III.3.2.1. (tabela 12), III.3.2.2. (tabela 13),

Zgodnie z zapisem art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, zidentyfikowane zostały substancje powodujące ryzyko, zdefiniowane w art. 3 pkt 37a ww. ustawy, wykorzystywane, produkowane lub uwalniane na terenie zakładu   
w związku z eksploatacją instalacji IPPC. Równocześnie, w oparciu o rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) Nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r.   
w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniające   
i uchylające dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 (Dz. Urz. UE L 353 z 31.12.2008, str. 1, ze zm.) dokonano oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie Zakładu wykorzystywanymi substancjami niebezpiecznymi. Na podstawie przeprowadzonej analizy opracowano i przedłożono raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko. W pozwoleniu zintegrowanym dodano nowy punkt V.5. ustalający monitoring zanieczyszczeń gleby, ziemi i wód podziemnych substancjami powodującymi ryzyko znajdującymi się na terenie instalacji.

Pozostałe zmiany w pozwoleniu związane są z doprecyzowaniem jego warunków do stanu rzeczywistego instalacji.

Zmiany decyzji dokonano w trybie art. 163 Kpa, w związku z art.192 ustawy Prawo ochrony środowiska. Zgodnie z art. 163 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne. Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska określający zasady zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 10 § 1 Kpa organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

Wprowadzone zmiany obowiązującego pozwolenia zintegrowanego nie zmieniają ustaleń dotyczących spełnienia wymogów wynikających z najlepszych dostępnych technik. Zachowane są również standardy jakości środowiska.

Biorąc pod uwagę powyższe oraz to, że za zmianą przedmiotowej decyzji przemawia słuszny interes strony, a przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie orzeczono jak w osnowie.

# Pouczenie

1. Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.
2. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania stronie przysługuje prawo do zrzeczenia się odwołania, które należy wnieść do Marszałka Województwa Podkarpackiego. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Podkarpackiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania niniejsza decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Opłata skarbowa w wys. 1005,50 zł

uiszczona w dniu 17 listopada 2022 r.

na rachunek bankowy Urzędu Miasta Rzeszowa

Nr 17 1020 4391 2018 0062 0000 0423

Z upoważnienia

MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO

DYREKTOR

DEPARTAMENTU OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:

1. Armatura Kraków S.A , ul. Zakopiańska 72, 30-418 Kraków
2. Armatura Kraków S.A. Zakład Produkcyjny w Nisku, 37-400 Nisko, ul. Sandomierska 14
3. a/a

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska (e-Puap)
2. Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska (e-Puap)